

MATERIALES HABITUALES PARA EL TEMPLE POR INDUCCION

MATERIAL TIPO COMPOSICION % DUREZAS

MATERIALES DE CEMENTACION

SE DEBEN CEMENTAR PREVIAMENTE

F-1/F-111	CK-10	C-0,10	60-62 HRc.
F-151/F-154	14NiCr10	C-0,10/0,16	60-62 HRc.
F-155/F-156	16CrMo4	C-0,13/0,18	60-62 HRc.
ST-52	S355/S275	C-0,24	35-40 HRc.
F-113	CK-35	C-0,35	40-45HRc.
F-114	CK-40	C-0,40	50-55 HRc.
	CK-45	C-0,45	50-58 HRc.
	CK-50	C-0,50	55-60 HRc.
F-115	CK-55	C-0,55	60-62 HRc.
F-125	34/42CrMo4	C-35/42Cr-1,1	55-60 HRc.
F-127	34/40NiCrMo6	C-34/40Cr-0,7N-i2,5	55-60 HRc.
F-128	39NiCrMo3	C-39Cr-1Ni-1	55-60 HRc.
F-174	34/41CrAlMo7	C-0,33/0,41Cr-1,50	55-60 HRc.
F-143	50CrV4	C-50Cr-1	55-60 HRc.
F-131	100Cr6	C-1Cr-1,6	58-60 HRc.
F-521	1.2379/U-12	C-1,9Cr-12	58-62 HRc.
F-522	1.2510/U-13	C-0,95Cr-0,6	58-62 HRc.
F-531	1.2311/1.2344	C-1,35Cr-0,7	50-58 HRc.
F-530	1.2312/	C-40Cr-2	50-58 HRc.

ETG-100			C-45		50-58 HRc.
GGG-50/60					50-60 HRc.
AISI-420	1.4028/1.4034		C-0,15Cr-12/14Ni-0/0,75		45-55 HRc.
AISI-431	1 .4057		C-0,12/0,20Cr-15Ni-1,25/3		45-55 HRc.